



#### كارخانه:

کـرج، کیلومـتر ۵ آزاد راه کرج - قزویـن، شهــرک صنعتــی بهارسـتان، کوچـه گلسـتان پنجـم غربـی

> تلفـن : ۵۱ - ۱۲۵۰ ۳۶۷۰ - ۲۲۰ خـدمــات پس از فروش / داخلی ۱

#### دفتـــر مـرکــزی :

تهـران، خیابـان ولیعصـر، نرسیده بـه میـدان ونـک، خیابـان چهاردهـم گانـدی، سـاختمان هوایــــار تلفــن: ۲۱۷۸ - ۲۱۰ فکس: ۲۲۲۰ - ۸۸۲ - ۲۱ ارتباط بـا مشـتریان: داخلی۲

#### www.havayar.com

info@havayar.com crm@havayar.com

Maximum Availability Of Your Equipment At Minimum Total Operating Cost

**HAVAYAR** Service Center

P&D: AMARD Te



Tomorrow needs Innovation.



شرکت هوایار بعنوان یکی از بزرگترین و برترین تولید کننده و تأمین کننده تجهیزات هوای فشرده مطابق با تکنولوژی روز دنیا در ایران، از تیر ماه ۱۳۷۷ فعالیت خود را شروع کرد و با بهره گیری از مشاورین داخلی و خارجی سطح کیفی محصولات خود را به بالاترین درجه ممکن رساند.

مرکز خدمات هوایار به عنوان پل ارتباطی شرکت با مشتریان، خدمات تخصصی خود را در خصوص محصولات هوایار یا دیگر برندهای مطرح دنیا به صورت کارآمد و مطمئن در اختیار مشتریان قرار میدهد. صلاحیت مبتنی بر تجربه طولانی محت در زمینه تولید کمپرسور و تجهیزات جانبی هوای فشرده، تأمین لوازم یدکی و خدمات با کیفیت، ما را به شریک قابل اطمینان شما تبدیل نموده است.

شرکت هوایار با تکیه بر توان مهندسی و راه لمستیک خود، خدمات پشتیبانی نصب و راه انحازی کمپرسورها و بازسازی و نوسازی و به روزرسانی آنها را فراهم و برای حفظ سیستم ها در بالاترین سطح راندمان، یک سرویس نگهداری جامع ارائه مینماید.

طیف گستردهای از لوازم یدکی در دسترس با کوتاهترین زمان تأمین و بالاترین استاندارد کیفیت حداقل خرابی کمپرسور شما را تضمین می نماید.

# هـوايـار

تجربه طولانی محت در زمینه تولید و تعمیر کمپرسور و تجهیزات جداسازی گازهای صنعتی، تأمین لوازم یدکی و خدمات با کیفیت، ما را به شریک قابل اطمینان شما تبدیل نموده است.



- بیش از ۲۰ سال تجربه در زمینه طراحی و ساخت تجهیزات هوای فشرده و گازهای صنعتی
  - مجــــری پروژههای EPC واحــدهای یـــوتیلیتی و جـــداسازی هـوا
    - گستردهتـــرین شبـکه خدمـات پــس از فــــروش
- گستــردهترین و مطمئنترین شبکه تــاًمین قطعات یدکی از تولید کنندگان مطرح دنیــا



در موارد اضطراری همیشه عکس العمل سریع مورد نیازست. واحد خدمات هوایار به صورت ۲۶ ساعته و در طول هفته و در ۳۲۵ روز از سال در دسترس مشتریان میباشد.





مشاوره مهندسی، طراحی و نوسازی (Engineering)

- نصب و راه اندازی (Construction & Commissioning) تعمیرات و نگهداری (Maintenance) — قراردادهای سالیانه تعمیرات و نگهداری، راهبری و بهره برداری — تعمیرات اساسی (اورهال)
  - -------تامین قطعات و لوازم یدکی

— عقد قراردادهای تعمیراتی مبتنی بریایش وضعیت CM

- تامین روانکارهای صنعتی
  - تامین مواد جاذب و غربال های مولکولی



# مشــاوره مهنــدسی، طـراحــی و نــوســـازی

واحدهای قدیمی در مجموعههای پالایشی و فرآیندی پس از مدتی به منظور ارتقا و راندمان، افزایش ظرفیت، اصلاح ساختارهای کنترل و اتوماسیون نیاز به بازطراحی و نوسازی خواهند داشت. شرکت هوایار با بهره مندی از توان مهندسی، بازرگانی و اجرائی خود آماده ارائه خدمات مشاورهای، طراحی، تأمین تجهیزات و اجرای طرح نوسازی و بازسازی کلیه واحدهای موجود در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی، نیروگاهی، فولاد، سیمان و دیگر صنایع استراتژیک در سطح کشور میباشد.

این خدمات در چهار بخش ارائه میگردد:

- ۱. تجهیزات دوار
- ۲. تجهیزات ثابت
- ۳. یکیجهای فرآیندی
  - ٤. لوله کشی



## تجهیــزات دوار:

- کمپرسورهای اسکرو، سانتریفیوژ و رفت و برگشتی انواع پمپهای سانتریفیوژ،
   رفت و برگشتی، روتاری انواع بلوئر و فن
  - ایجاد تغییرات و افزایش ظرفیت
  - نوسازی ادوات کنترل و ابزار دقیق
  - اصلاح مسیر لوله کشی به منظور رفع مشکلات مربوط به کاویتاسیون و ضربه قوچ در پمپها
    - · بازرسی و بررسی پارامترهای مؤثر بـر روی عملکرد و کارائی در زمـان کار انواع تجهیزات
      - تحلیل پارامترها و نتیجهگیری
      - تشخیص مشکل بدون از سرویس خارج کردن تجهیز
      - · برآورد هزینـه و زمان جهت برطرف کردن مشـکل موجود

# تجهیـــزات تابت : - شامل مبحل، برج، ظروف عمودی و افقی، بویلر، کورهها و راکتورها - بازدید از تجهیزات ثابت در مدلهای مختلف - بررسی و تعلیل دادههای مربوط به آنها در زمان کار - مقایسه کمی و کیفی دادهها با شرایط طراحی - تشخیص فاکتورهای مورد نیاز جهت بهبود کارائی در تولید محصول با کیفیت مورد نیاز



## لولــه کشـی :

- بررسی مسیر انتقال سیال جهت فرآینـــد
- شبیهسازی و تحلیل مسیرهای جدید و پیشنهادی
- انتخاب بهترین مسیر انتقال با بهترین کارائی و کمترین هزینه اجرائی
- انجام تستهای تحمل فشارمورد نیاز برای لوله کشی صورت گرفته پس از عملیات اجرائی



## یکیــج هـا

#### - تولید نیتروژن و اکسیژن:

- محاسبه و برآورد مقدار نیتروژن مورد نیاز و مصرفی
- و تعیین درصد خلوص نیتروژن مورد نیاز با توجه به نوع فرآیند
- انتخاب بهینه ترین روش جهت تولید نیتروژن (کرایوژنیک، PSA )
- بررسی و ارزیابی واحد تولید نیتروژن و دادههای مربوط به تولید جهت بهینهسازی و نوسازی سیستم
- · مقایسه دادههای واحد تولید نیتروژن با دادههای طراحی اولیه و بررسی راندمان سیستم جهت یافتن مشکلات موجود
  - برطرف کردن مشکلات فنی و بهبود کارائی سیستم تولید نیتروژن

#### - تصفیه و شیرینسازی آب:

- تست و آزمون آب تولید شده و خروجی از واحد
- تحلیل مقادیر نتایج آزمون و مقایسه با مقادیر استاندارد و تعیین میزان انحراف
- پیشنهاد جهت ایجاد تغییرات و تعمیرات مورد نیاز جهت افزایش کارائی سیستم در
   جهت تولید آب با کیفیت مورد تائید استاندارد
  - برآورد هزینه و زمان مورد نیاز جهت اعمال تغییرات
  - تهیه متریال و مواد مصرفی جهت طراحی و نوسازی

#### - فلـر و زبالهسـوز:

- ، بازدید از شرایط کاری فلر و زباله سوز و بررسی میزان و جنس عناصر تشکیل دهنده سیال ارسالی جهت سوزاندن مطابق با استانداردهای محیط زیست
  - به روز رسانی سیستم جرقه زن و روشن سازی پایلوتها
- ، طراحی جهت تزریق سیال اتمایزینگ برای بهینه سوزی و عدم ایجاد دود متناسب با جریان ارسالی جهت سوزاندن
  - تهیه، خرید و نصب سازه و تیپ فلر برای افزایش ظرفیت گازهای ارسالی
    - مشاوره در طراحی سیستم سوزاندن مایعات مازاد
      - تهیه و راه اندازی سیستم زباله سوز





#### - خشـک کننـدههـا:

- مشاوره در استفاده از محل خشک کننده هوا (جذبی، تبریدی)
   جهت تأمین هوای خشک مورد نیاز مصرفی با توجه به کلیه
   شرایط محیطی و فرآیندی
- بازدید و بررسی دستگاهها و شرایط جاری تولید هوای خشک و تشخیص مشکلات موجود جهت عدم دستیابی به راندمان نوسازی سیستم جهت افزایش تولید متناسب با ظرفیت تولید
  - تعویض و تغییر جاذب در صورت خاتمه عمر مفید کاری
- مشاوره در استفاده از جاذبهای جامد و غربالهای مولکولی (مولکولارسیوها) برای خشک کردن هیدروکربنهای گازی و گازهای صنعتی
- بررسی پکیجهای خشک کننده هیدروکربنهای گازی و مایع و تحلیل دادههای آنها ومقایسه با راندمان طراحی
- تشخیص عیوب پکیچهای خشک کننده و یافتن دلیل عدم دستیابی به کیفیت مطلوب سیال خروجی
  - نوسازی در جهت افزایش و بهبود کارائی یکیجهای خشک کننده
    - بروزرسانی سیستم کنترل و اتوماتیک کردن کلیه بخش ها

#### تــزریق کننـدههای مـواد شیمیایـی:

- · بررسی و تحلیل نتایج آزمایشات کلیه مراحل مربوط به فرآیند
- مقایسه نتایج با استانداردهای تعریف شده و طراحی پایه فرآیند
- ، انتخاب مناسب ماده شیمیائی جهت افزودن و تزریق به مصل مناسب جهت ایجاد تغییر و رسیدن به شرایط مطلوب در فرآیند
- طراحی، نصب و راه اندازی پکیج تزریق ماده افزودنی متناسب با مقدار تزریق



# نصب و راه انـدازی

فعالیتهای مربوط به ساختمان و نصب (Construction) که شامل فعالیتهای ساختمانی یا سیویل و اسکلت فلزی یا استراکچر، نصب تجهیزات ثابت و دوّار، لوله کشی یا پایپینگ، نصب ادوات برق و ابزار دقیق و کابل کشی میباشند. این فعالیتها بخش (C) قراردادهای EPCC را شامل میشوند.

شرکت هوایار با تکیه بر توان مهندسی و لجستیک و اندوختههای علمی و فنی پرسنل توانمند خود آماده ارائه خدمات نصب و راهاندازی تجهیزات ثابت و دوّار و پکیجهای واحدهای فرآیندی و یوتیلیتی (آب، برق، بخار، نیتروژن و اکسیژن) مجموعههای پالایشگاهی، پتروشیمی، نیروگاهی، صنایع فولاد و مس و فلزات در قالب قراردادهای EPC به شرح ادامه میباشد.

# Construction





- نصب، پیش راهانـدازی و راهانـدازی کمپرسـورهای سـانتریفیوژ، رفـت و برگشـتی و اسـکرو، توربیـن، توربـو اکسـینحر،بلوئر و انجـام تنظیمـات مربوطـه
- نصب و راهاندازی انواع پمپهای سانتریفیوژ و رفت و برگشتی با محرکهای برقی و توربینی و انجام تنظیمات مربوطه
  - نصب و راهانحازی انواع پکیجهای تزریق مواد شیمیایی و پمپهای دوزینگ
  - نصب و راه اندازی یکیج های PSA تولید هوا شامل نیتروژن، اکسیژن و هیدروژن
- نصب و راهاندازی کلیه تجهیزات ثابت اعم از ظروف افقی و عمودی، مبدلهای حرارتی و برودتی، هیترها، ریفرمرها، انواع برجها با عملکرد مختلف، راکتورهای شیمیائی، تهیه و بارگذاری انواع کاتالیستها جهت راکتورها
- نصب و راهانحازی انواع پکیجهای آب شیرین کن (RO) و همچنین انواع مختلف یکیجهای تولید آب دیونیزه شده
  - طراحی، نصب، راهاندازی، بهرهبرداری واحدهای تصفیه پساب صنعتی
- اجرا و اصلاح لوله کشی، انجام تستهای کنترل کیفیت مطابق با استاندارد و همچنین اعمال تغییرات





# تعمیرات و نگهـداری

#### عقد قـراردادهای سالیانه تعمیـرات و نگهداری، راهبری و بهرهبـرداری

برون سپاری و واگذاری خدمات صنعتی از قبیل: تعمیرات مکانیک، برق و بهرهبرداری تجهیزات به بخش خصوصی به منظور چابک سازی سیستم، افزایش سطح بهرهوری و راندمان نیروی کار؛ از سیاستهای کاری مجتمعهای بزرگ نفت، گاز و پتروشیمی بوده که برای این منظور از شرکتهایی که دارای بنیه مالی و فنی مناسب هستند استفاده مینمایند.



همچنین شرکتهای صنعتی استفاده کننده از تجهیزات تولیدی هوایار به منظور حفاظت از تجهیزات خود و نگهداری آنها در بالاترین سطح کارایی و راندمان اقدام به عقد قرارداد سالیانه تعمیر و نگهداری مینمایند تا بتوانند از خدمات فنی، مهندسی و تأمین قطعات یدکی اورجینال هوایار نیز بهرهمند شوند.

شرکت هوایار با پشتوانه بیش از بیست سال ارائه خدمات تعمیر و نگهداری تجهیزات تولیدی خود و دیگر سازندگان مطرح دنیا از قبیل: کمپرسورهای هوا و فرآیندی، پکیجهای تولید اکسیژن و نیتروژن به روش PSA و کرایوژنیک و ایستگاههای CNG اقدام به ارائه خدمات در قالب قراردادهای تعمیرات مستمر سالیانه، راهبری و بهرهبرداری مینماید.

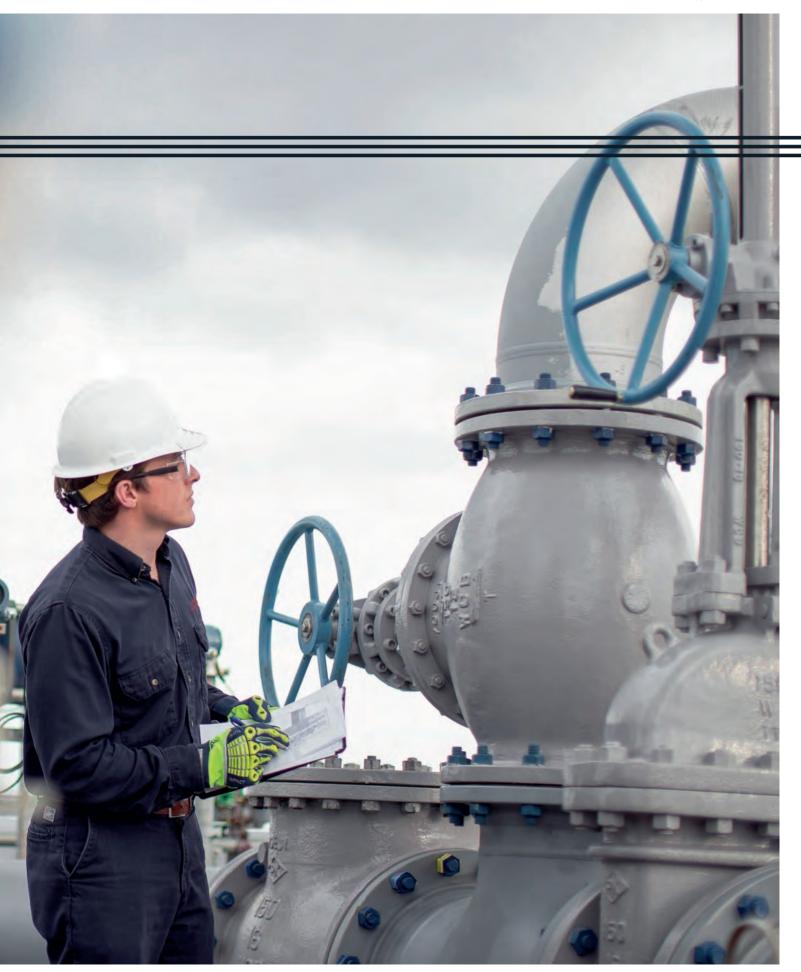
هوایار با در اختیار داشتن پرسنل مجرب، توان مالی بالا، تجهیزات کنترلی و پایش وضعیت و امکانات تجهیز کارگاههای تعمیراتی، خدماتی با کیفیت و مطمئن به کارفرمایان محترم ارائه می نماید.



شرکت هوایار با پشتوانه نیروهای متخصص و تجهیزات و امکانات تخصصی اقدام به ارائه خدمات تعمیرات اساسی کلی مجتمعهای بزرگ نفت و گاز و نیروگاهی و اورهالهای تخصصی تجهیزات دوار از قبیل کمپرسورهای هوا و فرآیندی، توربین، توربو اکسپندر، فن و بلوئر مینماید.

#### **HAVAYAR**





# تعمیرات و نگهداری مبتنـی بـر پــایش وضعیـت CM

امروزه مسأله تعمیرات و نگهداری یکی از مهمترین و پرهزینه ترین مسائل مورد بحث و بررسی در زمینهی بکارگیری ماشین آلات دوار میباشد. در حال حاضر در اکثر سازمانها و شرکتها، سیستم های نگهداری و تعمیرات سنتی جای خود را به روشهای برنامهریزی شده پیش گیرانه (PM) و پیش گیرانه (CM) و پیش گیوانه مبتنی بر پایش وضعیت (CM)

PM & CM

#### تعمیرات و نگهـداری برنامهریـزی شـده پیشـگیرانه

#### Preventive Maintenance

#### در تعمیـرات پیشـگیرانه بـه منظـور جلوگیـری از خرابیهـای ناگهانـی پـس از دورههـای زمانـی معیـن قطعـات معیـوب یـا قطعاتـی کـه عمـر نامـی آنهـا بـه پایـان رسـیده اسـت تعویض مـی شـوند. ایـن روش دارای معایبـی اسـت کـه موجب کاهـش اسـتفاده صنایـع از آن گردیـده اسـت.

برخی از این معایب به شرح ذیل می باشند:

تعییـن فاصلـه زمانـی مناسـب بیـن دو تعمیـر مشـکل اسـت یعنـی تعمیـرات PM میتوانـد منجـر بـه تعویـض قطعاتـی شـود کـه ممکـن اسـت هنـوز بخش قابـل توجهـی از عمـر مفیـد آنهـا باقـی مانـده باشـد.

از طرفی با طولانی شدن فاصله زمانی بین بازدیدها احتمال خرابی دستگاه در طول این فاصله زمانی افزایش مییابد. در این صورت مدیریت تعمیرات علاوه بر هزینه تعمیرات پیشگیرانه هزینههای خرابی پیش بینی نشده رانیز باید تحمل کند.

### تعمیرات و نگهداری پیشگویانه و مبتنی برپایش وضعیت \

#### **Condition Monitoring**

تعمیرات و نگهداری مبتنی بر پایش وضعیت یکی از استراتژیهای نگهداری و تعمیرات است که بر مبنای آن در بازههای زمانی معین برخی از پارامترهای تجهیرات از قبیل ارتعاشات، صدا، عملکرد، وضعیت روانکار، دما و ... اندازهگیری شده و بر اساس این دادهها برای تعمیر یا تعویض قطعات و تجهیزات تصمیمگیری میشود.

برای هر پارامتر در هر تجهیز، یک حد مجاز و یک حد هشدار تعیین میگردد؛ در مورد اکثر ماشینها و برای بسیاری از پارامترها، این مقادیر؛ حدی که در استانداردها و یا توسط سازندگان مشخص شدهاند نشاندهنده آن است که چه زمانی خرابی قطعه قریب الوقوع بوده و عملیات تعمیر یا تعویض مورد نیاز میباشد در حقیقت، فلسفه اصلی روش نگهداری و تعمیر پیشگویانه این است که تنها زمانی اجازه سرویس و تعمیرات داده میشود که اندازهگیریها نشان دهند تعمیرات و سرویس برای سلامت دستگاه ضروری است.

هوایـــار بـا بـه کارگیـری کارشناسـان زبـده و بـا کمـک ابـزار آلات پیشـرفته پایـش وضعیـت تجهیـزات، آمـاده ارائـه خدمـات آنالیـز روغـن، آنالیـز ارتعاشـات، آنالیـز صـدا و آنالیـز حـرارت بـه کارفرمایـان و صاحبـان صنایـع مـی باشـد.





تأمین قطعات و لوازم یدکی



در فضای رقابتی کسب و کار در دنیای امروز ارائه لوازم یدکی جهت محصولات از عوامل تعیین کننده اقبال مشتریان به یک برند محسوب میشود. بدین منظور شرکت هوایار علاوه با در اختیار داشتن انبار قطعات یدکی محصولات خود، اقدام به تأمین قطعات یدکی طیف گستردهای از تجهیزات دوار با بهرهگیری از سیستم پویا و مطمئن تامین کالا و بازرگانی خود نموده است.

#### تجهیزاتی که شرکت هوایار در جهت تأمین قطعات یدکی آنها اقدام نموده عبارتند از:

- ژنراتورهای اکسیژن و نیتروژن (PSA, CRYOGENIC)
  - درایرهای جذبی (دسی کانت) و تبریدی و چیلر
    - کمپرسورهای اسکرو (Oil Free, Oil Inject)
      - کمپرسور سانتریفیوژ و رفت و برگشتی
        - بلوئر (دمنده)
          - ف∵ھا

این قطعات یدکی شامل: فیلتر و پوسته فیلتر، واشر و گسکت، یاتاقان یا بیرینگ، انواع آب بندهای مکانیکی و Dry gas seal، رینگهای سایشی، پیستون رینگ و واحدهای هواساز کمپرسورها و بلوئرها اسکرو، سنسورهای دما و فشار و آنالایزر گازهای صنعتی نیتروژن و H<sub>2</sub>S و سایر قطعات برقی و ابزار دقیق میشود.



## تأميان روانكارهاي صنعتى

شرکت هوایار به عنوان تولید کننده کمپرسورهای هوا نیازمند استفاده از روانکارهای صنعتی بوده، لذا اقدام به تأمین انواع روغن معدنی سنتزی و نیمه سنتزی از برندهای مطرح دنیا نموده است.













## روغـن چهـار فصـل هوايـار

با توجه به تولید کمپرسورهای اسکرو اویل اینجکت و لـزوم اسـتفاده از روغنی مناسب اقلیم متنـوع ایـران، شـرکت هوایـار بـا بـه دسـت آوردن دانـش فنـی طراحـی و فرمولاسـیون روغـن اقـدام بـه تولیـد روغـن چهـار فصـل هوایـاری نمـوده اسـت.

روغین چهارفصل هواییار یک روانیکار و خنیک کننیده بیا کیفییت بیالا اسیت کیه موجیب افزاییش کارایی کمپرسور اسیکرو در طیف گسیترده ای از دمیای کاری می شود.

مزیت اصلی این روغن صرفه جویی در هزینه و کاهش آلودگی زیست محیطی است که در شرایط مختلف کاری کمپرسور بهترین عملکرد با مناسبترین هزینه را دارد.

خواص اصلی روغن	مزایا
پاک کنندگی و جلوگیری از ته نشینی	محافظت از کمپرسور در برابر خوردگی، اکسیداسیون و سایر آسییبها
رسـوب زدایی سطوح داخلی	تمیـز کـردن سـطوح داخلـی، کاهـش آلودگـی در سیسـتم و افزایـش عمـر فیلتـر سـپراتور همـراه بـا کاهـش افـت فشـار در آن
حفاظت خوب در برابر خوردگی	محافظت از دستگاه در برابر خوردگی در طول دوره توقف دستگاه، زمـان حمـل و نقـل و انبـارش بـا هـدف محافظت از سـرمایه شـما
مقاومت بالا در برابر اكسيداسيون	حفظ کیفیت روانـکاری در زمان کارکرد طولانی
امولوسيون مناسب	محافظت در برابر خوردگی و حفظ خاصیت روانکاری روغن در ساعت کاری بالا
مقاومت بالا در برابر ایجاد کف	ایجاد فیلم روانکاری دائمی بر سطوح جهت جلوگیری از تولید کف و کاویتاسیون
سازگاری عالی در برابر Sealing	ایجـاد فیلـم یکنواخـت روغـن، جلوگیـری از آسـیب دیدگـی اسـکروها و فشـرده سـازی بهینــه هـوا
خنیک کنندگی عالی	پایدار نگه داشتن دمای کمپرسور در شرایط کاری مختلف
گرانروی مناسب	امکان استفاده در چهار فصل سال

# Molecular Sieve

# تأمیـن مـواد جـاذب و غربالهـای مولکولـی

شرکت هوایار به عنوان تولید کننده پکیجهای مولد نیتروژن و اکسیژن و همچنین خشک کنندههای (درایر) جذبی از طیف گستردهای از مواد جاذب استفاده مینماید. لـذا بـرای ارائـه سـرویسدهی بـه محصـولات خـود و دیگـر پروژهها اقـدام بـه تأمیـن انـواع مـواد جاذب از قبیـل : مولکولارسـیو، آلومینا فعال و کربـن فعال از بهتریـن برندهای حال حاضـر دنیا ماننـد ،UOP



## غربالهاي مولكولي

غربالهای مولکولی (Molecular Sieve) جامدهای متخلخلی هستند که دارای حفرات هم شکل با ابعاد ریز میباشند. در این غربالهای مولکولی اندازه حفرات برابر با اندازه مولکولهای کوچک در یک مخلوط میباشد در نتیجه مولکولهای بزرگ نمیتوانند جذب آنها از غربالهای مولکولی استفاده میشود، میتوان کروماتوگرافی و همچنین خشک کردن نام برد.

از نظر اندازه حفره ها میتوان غربالهای مولکولی را به سه دسته تقسیم بندی نمود:

- 1. میکرو سایز (Microporous material) دارای حفرههای کوچکتر از 20 آنگستروم مانند زئولیتها، کربن فعال، خاک رس
- 2. مـزو سـایز (Mesoporous material) دارای حفرههـای بیـن 20 تــا 500 آنگسـتروم ماننــد دی اکسـید سـیلیکون
- 3. ماکـرو سـایز (Macroporous material) دارای حفرههـای بزرگتـر از 500 آنگسـتروم ماننـد سـیلیکاها

غربالهای مولکولی در صنایع مختلفی از جمله: نفت، گاز و پتروشیمی، هواسازی، فرآیندهای کاتالیستی و آزمایشگاهی مورد استفاده قرار میگیرد.

مدلهای مختلف غربالهای مولکولی مثـل 3A، 4A، 5A و ... بـا توجـه بـه سـایز حفرهها، دانسـیته و میـزان سـایش مشـخص؛ قابلیـت جـذب درصـد مشـخصی از مولکـول جـذب شـونـده را دارا میباشـنـد.

ایـن جاذبهـا در اشـکال مختلفـی کـروی، اسـتوانهای و ... سـاخته میشـوند کـه نـوع کـروی آنهـا سـبب ایجـاد افـت فشـار کمتـر در جریـان سـیال عبـوری میگـردد و همچنیـن مقاومـت سایشـی بهتـری بـه نسـبت اشـکال دیگـر دارا اسـت.

#### مــدل 3A:

قطـر حفرههـای ایـن مـدل از غربالهـای مولکولـی 3 آنگسـتروم اسـت و مولکولهائـی را کـه انــدازه آنـهـا بیشـتر از 3 آنگسـتروم اسـت را جـذب نمیکننــد

دارای دانسیته بالک 0.6 تا 0.68 گرم بر سانتیمتر مکعب هستند

مقـدار جـذب آب توسـط ایـن مـدل 19 تـا 20 درصـد وزنـی اسـت، یعنـی هـر 100 گـرم جـاذب 19 تـا 20 گـرم آب را جـذب میکنــد

میزان خراشیدگی این مدل بین 0.3 تا 0.6 درصد میباشد.

از دیگر خصوصیات این محل میتوان به سرعت جذب بالا، قابلیت احیا شحن، مقاومت



در برابر اصطکاک و مقاومت در برابر آلوده کنندهها اشاره کرد، که باعث افزایش راندمان و زمان کارائی این مـدل میشود.این غربالهـای مولکولی جهـت خشـک کـردن مـوادی ماننــد اتانـول، هـوا، گازهـای سرماسـاز، گاز طبیعـی، هیدروکربنهـای غیـر اشـباع اسـتفاده میشـود.

#### مدل 4A:

قطر حفرههای این محل از غربالهای مولکولی 4 آنگستروم است در نتیجه مولکول آب و همچنین مولکولهائی را که انتدازه قطیر آنها کمتیر از 4 آنگستروم هستند ماننید ،C<sub>2</sub>H<sub>4</sub> C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>، C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH، CO<sub>2</sub>، SO<sub>2</sub>، H<sub>2</sub>S، NH<sub>3</sub> را جـذب میکنید.

به عنوان کمک شویندهها جهت زدایش و جلوگیری از آلودگی همچنین برای شکل دادن صابون و خمیر دندادن، خالص سازی پسابهای دارای کاتیونهائی مثل سرب، مس، روی و آمونیم و به طور گسترده جهت خشک کردن محلولها در آزمایشگاهها مورد استفاده قرار میگیرند.

#### مدل 5A :

قطر حفرههای این محل از غربالهای مولکولی 5 آنگستروم است از موارد کاربرد این غربال مولکولی میتوان به موارد ذیل اشاره نمود:

- خشک کردن و خالص سازی هوا
- تولید اکسیژن و هیدروژن در فرآیند PSA جهت
- رطوبت زدائی و گوگرد زدائی از گازهای طبیعی و گازهای مایع
- گریس زدائی و کاهش نقطه تنزیل نفت سفید، گازوئیل، آلکنها

#### مدل 10X:

این محل از غربال مولکولی دارای راندمان بالایی برای جذب سطحی است. در خشک کنها، کربـن زدائـی، گوگردزدائـی از گاز و مایـع و جهـت جداسـازی هیدروکربنهـای آروماتیـک اسـتفاده شـده اسـت.

#### مدل 13X :

مـورد اسـتفاده بـرای خشـک کـردن، گوگردزدائـی و خالـص سـازی گازهـای نفتـی و گازهـای طبیعـی قـرار میگیـرد و در زدایـش کربـن و رطوبـت از هـوا در صنایـع هـوا سـاز و جداسـازی نیتـروژن از اکسـیژن در مخلـوط گازی دارای اکسـیژن بـا غلظـت بـالا اسـتفاده میشـود همچنیـن در شـیرین سـازی سـوختهای مصرفـی در صنعـت هواپیمائـی و هیدروکربنهـای متناظـر بـا آنهـا مـورد اسـتفاده قـرار مـیگیـرد.





## كربن فعال

کربنهای فعال دستهای از کربنها هستند که تحت فرآیند خاصی تولید میگردند، حجم کمی از این کربنها دارای سطح زیاد و همچنین توانایی جذب سطحی یا واکنش شیمیایی بالائی هستند. با توجه به اینکه دارای حفرها خیلی ریزی هستند با محاسباتی کم از طریق جذب سطحی گاز صورت گرفته است یک گرم از آنها دارای سطحی در حدود ۳۰۰۰ مترمربع میتواند باشد.

عملیات شیمیایی بر روی کربن فعال میتواند باعث افزایش خواص جذب گردد.

کربـن فعـال معمـولاً از ذغـال بدسـت میآیـد و زمانـی کـه از دغـال اسـتخراج شـود آن را ذغـال فعـال مینامنـد. کک فعـال نیـز از کک تهیـه مـیشـود.

کربن فعال دارای موارد استفاده زیادی است که به تعدادی از آنها میتوان اشاره نمود :

- جداسازی نیتروزن از اکسیژن
  - ٔ ذخیره متان و هیدروژن
    - ٔ خالص سازی هوا
      - بازيافت حلال
    - استخرا*ج* کافئین
- · استفاده در ماسکهای تنفسی
- استفاده در فیلتر کمپرسورهوا
  - م تهیه کلرید هیدروژن
    - و خالص سازی طلا
    - استخراج فلزات
      - تصفیہ آب
    - حوزههای پزشکی
    - · تصفیہ فاضلاب
  - سفيدكردن دندانها

## آلومينا فعال

ماده اصلی تولید آلومینا فعال، هیدروکسید آلومینیم است؛ وجود حفرههای زیاد در این ماده سبب می شود که سطح هر گرم از آن تا ۲۰۰ مترمربع محاسبه گردد. آلومینا فعال از اکسید آلومینیم (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)تهیه شده است، که به دلیل وجود حفرههای انگشتی و تونیل مانندی که درون خود دارای سطح جذب بسیار بالایی به نسبت حجم خود است. همچنین اکسید آلومینیم دارای دمای ذوب بسیار بالائی در حدود ۲۰۵۶ درجه سانتی گراد است و از نظر شیمیائی بسیار پایدار است.

#### كاربـــردها

#### كاتاليست:

آلومینا فعال کاربرد وسیعی جهت استفاده در جذب کاتالیستی دارد. برخی از کاربردهای آن عبارت است: جذب کاتالیستی در محصولات پلی اتیلن، تولید آب اکسیژنه (۲<sub>۵</sub>۵-۵)

- و جذب انتخابی در بسیاری از مواد شیمیائی که شامل آرسنیک، فلور هستند
  - فرایند کلاوس (Claus) کہ جہت زدایش گوگرد از جریان گوگردی

#### خشک کردن(جذب رطوبت):

خشک کردن فرآیندی است که به صورت جذب سطحی صورت میگیرد. پس از اینکه هوای مرطوب از روی بستر آلومینا عبور داده میشود، مولکولهای آب موجود در هوا داخل حفرههای آلومینا گیر میافتند و در نهایت هوای خشک و عاری از رطوبت خارج میگردد. این فرآیند برگشت پذیر است یعنی اگر به آلومینا تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد دما داده شود مولکولهای آب از داخل حفرات خارج میگردند. به این فرآیند احیا کردن گفته میشود.

#### جذب فلوريد:

آلومینــا فعـال بــه طــور گســتردهای جهــت زدایــش فلوریــد از آب آشــامیـدنی اســتفاده میگــردد، کــه میتوانــد بــه راحتــی میــزان فلوریــد داخـل آب را از ۱۰۶pm بــه ۱۰۶pm کاهــش بدهــد. مطابـق نتایــج بدســت آمــده از تحقیقــات، آلومینــا فعــال را بعــد از اســتفاده جهــت زدایـش فلوریــد و اشــباع شــدن، میتــوان بــه وســیله محلولهـای قلیائــی و اســیدی ماننــد هیـدروکســید ســدیم (NaOH) واســید ســولفوریک (۲٫۵۵<sub>ط</sub>) احیــا نمــود.

#### سيستم خلا:

در دستگاههائی که تولید خلا<sup>،</sup> بالا میکننـد از قرار دادن آلومینـا فعال در مسـیر جریـان جهـت جلوگیـری از ورود روغـن بـه سیسـتم اسـتفاده میگـردد.

#### بيولوژيكى:

خواص مکانیکی و عـدم واکنـش دهـی در محیـط بیولوزیکـی آلومینـا باعـث شـده از ایـن مـاده در پروتزهـای بـدن انسـان اسـتفاده گـردد.

هنگامی که صحبت از محافظت تجهیزات شما، برای یک عمر بهره وری در هر شرایطی بہ میان می آید، شبکہ گستردہی خدمات پس از فروش هیواییار به طور کامیل و درلحظه در خدمیت شماسی. از نصب و راه انـدازی ماشـین آلات شـما، تا خدمات پیشگیرانه و قطعات اصلی تضمیری شده، مهندسان ما در هر مرحلـه از کار کنـار شـما هسـتند و هـر زمان کہ پرنامہھا یا اہداف تولید شما تغییر کنید، میا همچنیان در تصمیمگیاری آگاهانه برای ارتقاء و برنامه ریزی برای افزایش بهره وری، به عنوان شریک، از ابتكا تا انتها در كنار شما هستيم.







The Innovation you need, to win.